PLANES

votre partenaire dans la découpe de tubes

www.ferrosplanes.com

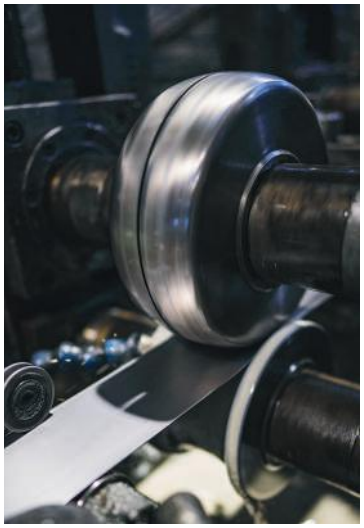
6.000 M2
SURFACE DE PRODUCTION

3.000 TN
CAPACITÉS DE STOCKAGE

20
LIGNES DE PRODUCTION

15.000 TN
CAPACITÉ DE PRODUCTION

Planes est une entreprise avec plus de 30 ans d'expérience dans le secteur du tube. Elle a été fondée en 1985 et était dédiée à l'origine à la commercialisation des produits sidérurgiques. Peu à peu, elle spécialisait son activité pour couvrir un service intégral allant de l'approvisionnement de bobines pour la fabrication du tube à la livraison de la pièce découpée et mécanisée. La découpe et l'usinage au laser constituent notre principal service, suivis de la découpe avec scie circulaire.



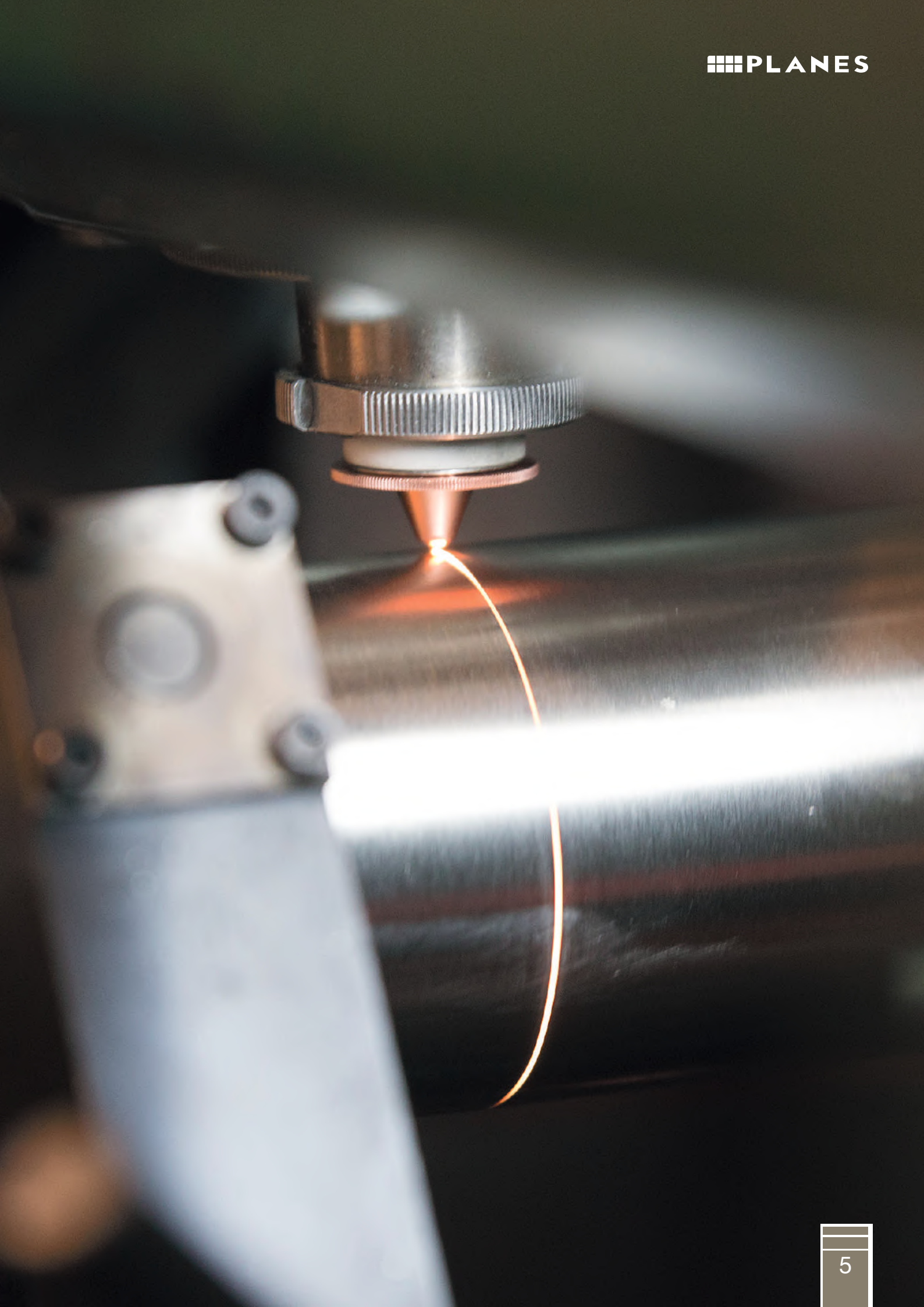
Planes, étant une entreprise pionnière en la découpe de tube sur mesure, a toujours opté pour les dernières technologies en machines et logiciels, le personnel le plus qualifié et la création d'effets de synergies avec des entreprises collaboratrices permettant de réduire les coûts fixes et d'intégrer les processus pour gagner en compétitivité et en travaillant pour des projets de plus en plus exigeants et complexes.

LA DÉCOUPE DE TUBE LASER

NOTRE SERVICE PHARE

Chez Planes, nous offrons toutes sortes de services liés au découpage et à l'usinage industriel de tubes, le découpage au laser étant notre service principal. Nous disposons de machines à la pointe de la technologie, caractérisées par une productivité, une fiabilité et une précision élevées (± 0,1 mm), une automatisation élevée des processus et des paramètres de machine permettant de réduire les temps d'attente et une réduction significative de la consommation d'énergie beaucoup plus efficace.

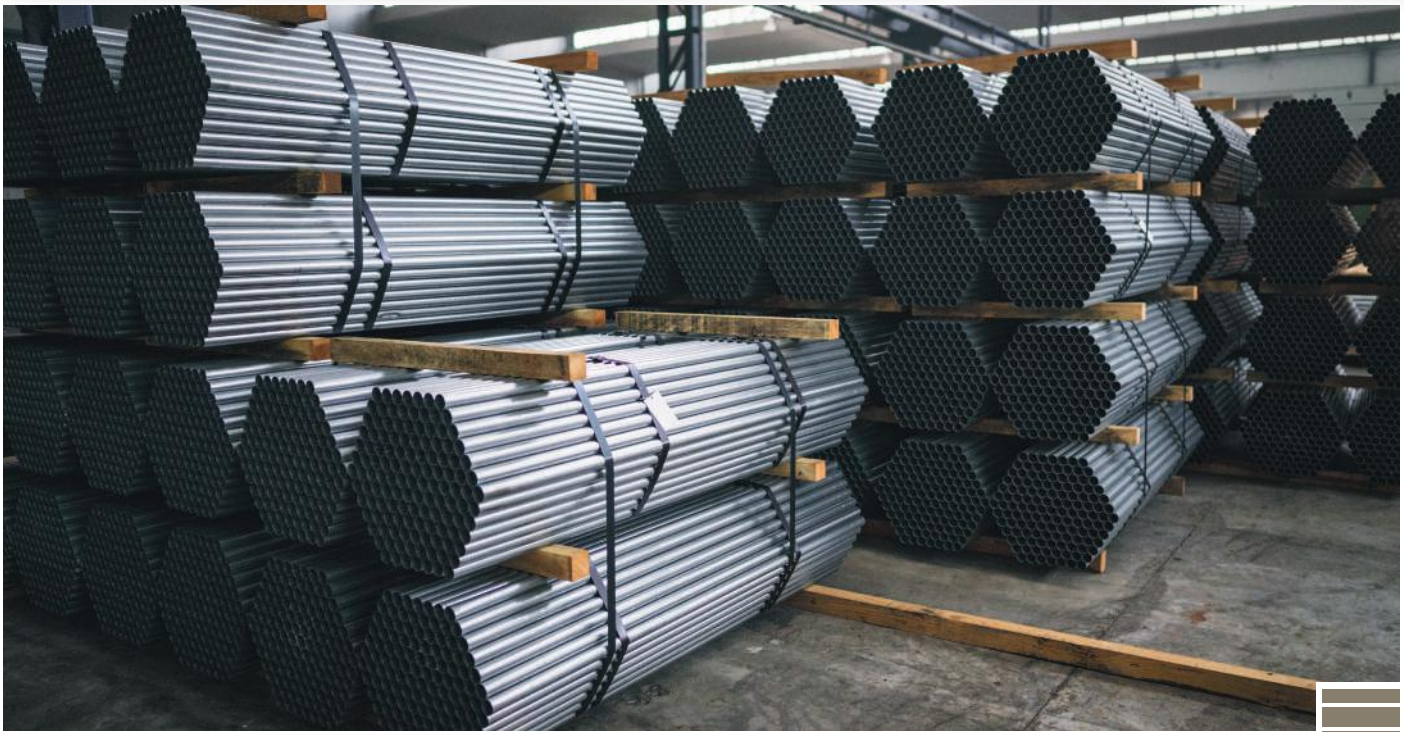
MATÉRIAUX	TYPES DE PROFILS	DIAMÈTRE	ÉPAISSEUR	TOLÉRANCES	LONGUEUR DE LA PIÈCE FINIE	VOLUME DU TUBE POUVANT ÊTRE MANIPULÉ
▸ Acier au carbone ▸ Acier inoxydable ▸ Aluminium ▸ Laiton ▸ Cuivre ▸ Titane	▸ Ronde ▸ Carrée ▸ Rectangulaire ▸ Ovale ▸ Semiovale ▸ Elliptique ▸ Profils ouverts	▸ Ø12-Ø154 mm	▸ 0,5-12 mm (Acier au carbone) ▸ 0,5-6 mm (autres matériaux)	▸ ±0,1 mm	▸ 1-6.500 mm	▸ 23 kg/m



LE SCIAGE DE TUBE AVEC SCIE CIRCULAIRE LE MEILLEUR RAPPORT QUALITÉ-PRIX

Chez Planes, nous proposons le sciage de tube avec scie circulaire avec des machines très avancées. Il permet de travailler avec de grands volumes de production à un prix économique lorsque seulement la découpe sur mesure est nécessaire, qu'elle soit droite, à degrés, en pièces courtes, en pièces longues, etc. Il offre une découpe nette et une plage étroite de tolérance de découpe (± 0,3 mm), produisant une bavure minimale (pouvant être éliminée avec des processus d'ébavurage). Il convient particulièrement aux tubes de petit diamètre (entre Ø6 et Ø12 mm) et aux petites épaisseurs (0,5-1,5 mm), car nous disposons d'équipements de production capables de réaliser une découpe à barres multiples (jusqu'à quatre tubes au même temps). En plus, nous disposons d'une ligne de découpe intégrant une machine de vérification utilisant la vision artificielle qui examine 100% des pièces, en éliminant celles qui présentent un défaut de surface ou aux extrémités, et en vérifiant que les dimensions restent dans la plage de tolérances spécifiées. Cet équipement a une productivité très élevée et couvre la gamme de Ø6 à Ø25 et jusqu'à 1.000 mm de longueur.

MATÉRIAUX	TYPES DE PROFILS	DIAMÈTRE	ÉPAISSEUR	TOLÉRANCES	LONGUEUR DE LA PIÈCE FINIE
Acier au carbone Acier inoxydable Cuivre Laiton Aluminium	Rondes Carrées Rectangulaires Ovales Semi-ovales Profils ouverts	Ø6-Ø120 mm	0,5-10 mm	±0,3 mm	10-4.800 mm

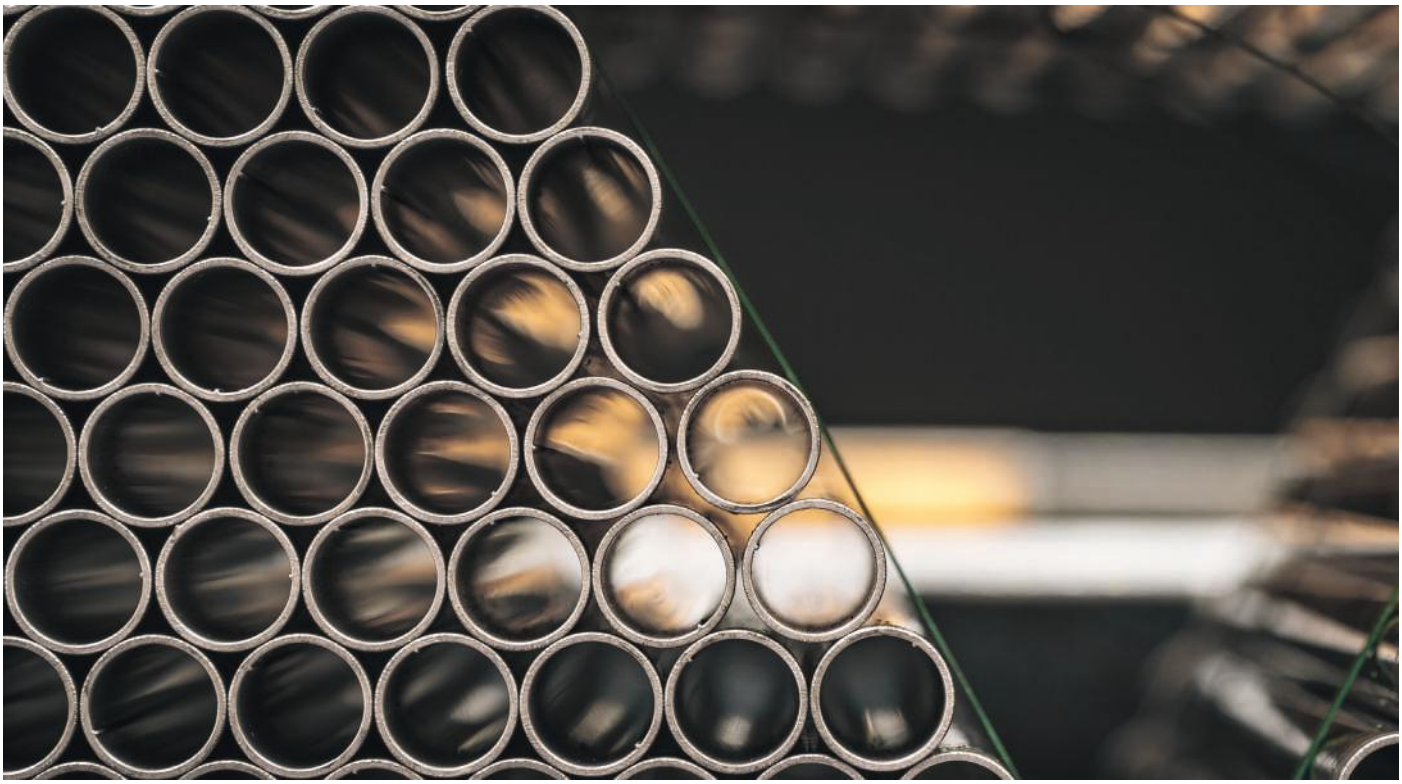


ÉBAVURAGE

Pour compléter le service de sciage avec scie circulaire, nous proposons le processus d'ébavurage dans la même ligne de production, ce qui nous permet de fournir une finition propre et sans bavure et de maintenir un niveau de qualité élevé.

ÉBAVURAGE À LA BROSSE

C'est un procédé approprié pour les tubes de 250 mm à 3.000 mm de longueur, réalisée à l'aide de deux rouleaux qui brossent les deux extrémités du tube pendant qu'il tourne sur lui-même pour éliminer la bavure dans son intégralité



ÉBAVURAGE PAR VIBRATION

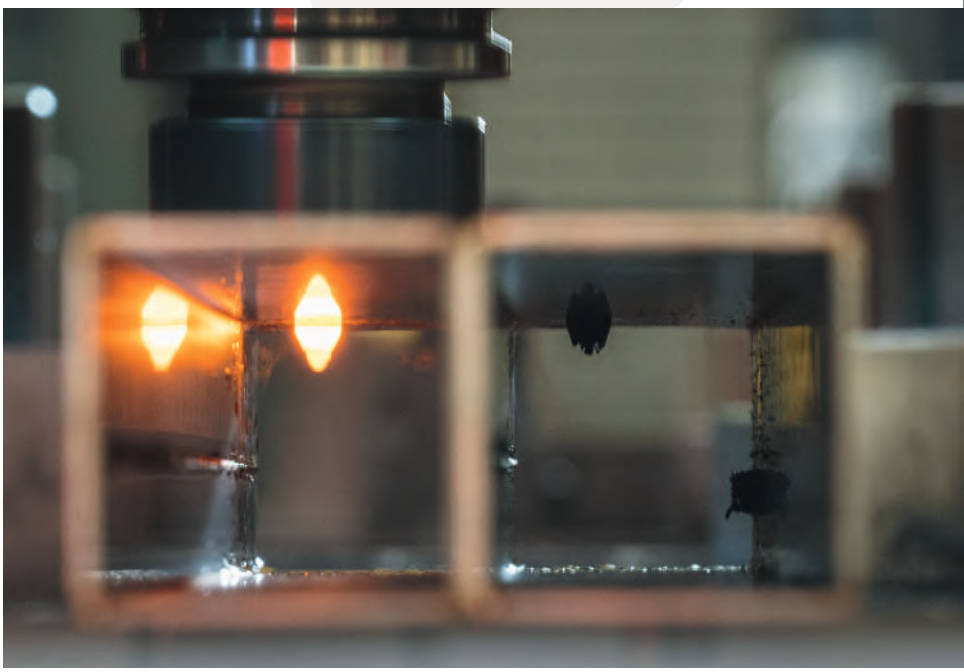
Ce procédé est indiqué pour les petites pièces d'une longueur maximale de 250 mm. Celles-ci se déplacent dans les réservoirs avec des éléments abrasifs qui éliminent la bavure par vibration. En plus, après l'ébavurage, ces pièces passent dans une cuve linéaire avec des produits qui nettoient les pièces à l'intérieur et à l'extérieur et leur donnent une finition semi-polie. Enfin, elles passent par une vibration de séchage.

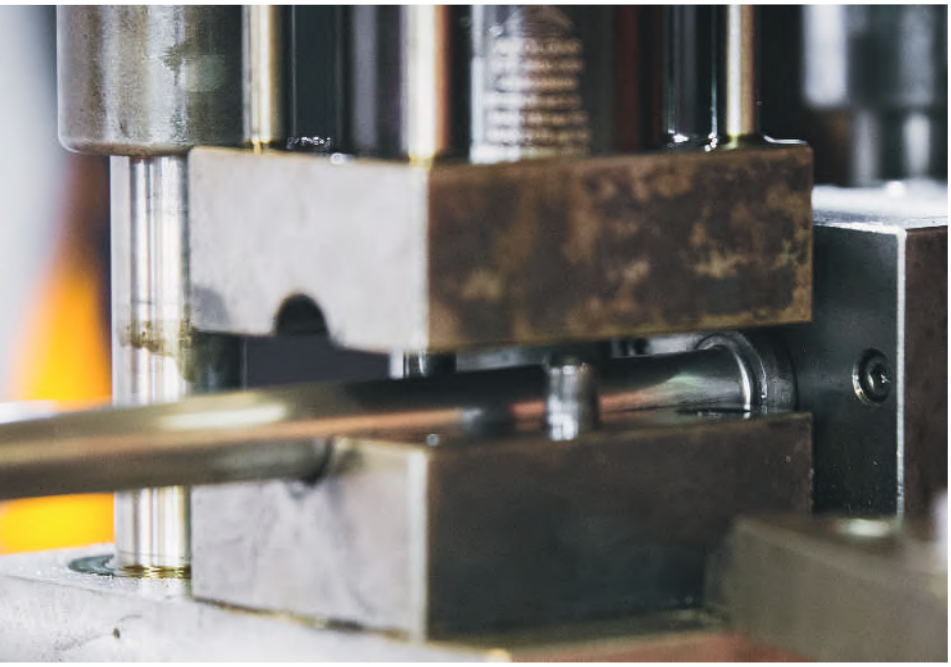
AUTRES SERVICES

Chez Planes propose d'autres services pour compléter la découpe de pièces de tube, en s'adaptant complètement aux spécifications et aux besoins de nos clients.

USINAGE CNC

Le processus d'usinage offre la possibilité d'ajouter des filetages et / ou de fraisages à des pièces de tube préalablement coupées pour compléter les options offertes par les machines d'usinage laser. L'un des usinages les plus utiles est le filetage à chaud qui consiste à faire fondre le matériau afin d'étendre la surface filetée au-delà de la paroi du tube et d'éviter l'utilisation d'écrous noyés.





PRESSURAGE

Nous disposons d'équipements de pressurage avec lesquels nous pouvons effectuer différents usinages et formes de tubes préalablement découpés. C'est une option appropriée pour les gros volumes de travail et qui sont répétitifs dans le temps.

MARQUAGE

Il existe des applications pour les tubes dans lesquelles il est utile de marquer les pièces avec un numéro de référence qui permet de suivre la traçabilité. Étant largement utilisés dans le secteur automobile, chez Planes, en plus du marquage au laser, nous disposons des machines adéquates pour exécuter ce processus par micropercussion. Ce système permet un recouvrement postérieur de peinture ou galvanisé, sans couvrir le marquage de la pièce.

VÉRIFICATION PAR VISION ARTIFICIELLE

Nous disposons d'un équipement de vérification par vision artificielle de haute productivité qui permet de vérifier les extrémités, la surface et la longueur de la pièce pour tubes ronds de Ø6 à Ø25 mm.

APPROVISIONNEMENT EN MATIÈRES PREMIÈRES

Grâce aux collaborations avec les entreprises sidérurgiques, nous pouvons nous approvisionner en matières premières pour après faire la fabrication de tube, ce qui nous permet de réduire les coûts et d'être plus compétitifs. En plus, cela nous permet également d'ajuster les délais de livraison aux besoins de nos clients.

DÉCOUPE DE BOBINES EN BANDES REFENDUES

Nous découpons des bobines d'acier en bandes refendues sur mesure pour la fabrication postérieure du tube.

FABRICATION DE TUBE

Nous avons un collaborateur principal où nous pouvons fabriquer des tubes laminés à froid, décapés et galvanisés de forme carrée, ronde, rectangulaire ou ovale, allant de la famille des Ø10 à la famille des Ø65, de 0,7 à 2,5 mm d'épaisseur. Nous avons d'autres collaborateurs et les principales usines européennes pour le reste de la gamme.

ISO 9001
BUREAU VERITAS
Certification

NOTRE ENGAGEMENT EN MATIÈRE DE QUALITÉ

Pour Planes, il est fondamental de respecter les normes de qualité les plus exigeantes de nos services, qui constituent une garantie d'excellence pour nos clients. Pour cette raison, nous appliquons un contrôle de qualité strict à chaque étape de nos procédés, de l'arrivée de la matière première à son stockage et à sa manipulation, en passant par la conception du processus d'usinage, la fabrication, le stockage et la livraison du matériel, tous accrédités par le respect des exigences de la norme ISO 9001: 2015.

LASERTUBE LT7
Fiber Laser Technology

www.ferrosplanes.com
ferrosplanes@ferrosplanes.com
(+34) 93 570 60 88
Carrerada, 1. Pol. Ind. Roca
08107 Martorelles, Barcelona

PLANES